硬度
自动化

AT 50

AT50 为实验室多批量的高效测试设立了新标准 - 或与您的压片机完全集成在线测试。耐用快速，精准可靠。



自动片剂测试系统

硬度
自动化

AT50 —
多功能合一

sotax.com/AT50

适用于所有片剂

快速测试 5 个参数 (重量、厚度、宽度、直径 / 长度及硬度)

占地面积小

与压片机连线

研发 (R&D)、质量控制 (QC)和制程管控 (IPC) 实验室之台式设备



通用高速分离器，可靠地输送各种形状和尺寸的物料

减低工作站距离，缩短周期

具有快速 “仅称重” 模式的重量测量站

直线送料器可防止凸面片剂滚动

高可见性，易于清洁整个测试区域

胶囊宽度 / 长度 (直径) / 硬度测量站

使用 AutoAlign™ 和 SmartAlign™ 技术，自动将所有片剂形状转向为正确测试方向

使用集成的 TouchControl™ 传感器进行厚度测量

可与 q-doc® 数据完整性管理软件联网或与你的压片机在线集成

适用于你所有产品



凸面　长方形　椭圆形　杏仁形　六角形

所有片剂类型。
所有环境。

可靠的样品定位以获得可重复的结果，是 AT50 的核心。了解某些片剂形状在分离、传输和正确对齐方面会带来不同的自动化挑战，我们的工程师将久经考验的功能与创新相结合，结果是一个非常灵活、強大和快速的自动测试系统。AT50 可以轻松处理所有片剂 - 包括难以定向的长方形、椭圆形片剂，甚至是非常规的凸面或扁平形片剂。

使测试可持续进行

使用集成的弹仓进料器可同时装载多达 10 种不同的产品。 一旦启动， AT50 将执行完整的测试运行序列，而无需任何更改。您可以随时添加新样品到空弹仓，让测试持续进行。



圆形　三角形



五个参数。
三个工作站。
一台测试仪。



通用分离器

自调节高速进料器可靠地分离所有尺寸和形状 - 从非常小的样品到大型泡腾片。

无忧称重

片剂自动居中于抗振称重的平台上，碎片或双片剂立即排出。





高精确厚度测量

线性进给轨迹可确保片剂到达时凸面向上，以便进行正确的厚度测量。集成的TouchControl™传感器可防止测量过程中的压缩。

SmartAlign™

具有倾斜机制的襟翼，可靠地把所有标准形状和非常规剂型定位，如六角形片剂。



AutoAlign™

两个反向旋转的滚轮甚至可以精确对齐最凸的形状，进行宽度/长度(直径)/硬度测量。



硬度
自动化

为实验室而设



SmartAdd™ — 继续运行

短周期时间和多批次处理使 AT50 成为您实验室的真正主力。当实验室收到新的生产批次需要进行紧急测试，或是新的稳定时间点测试？没问题，SmartAdd™ 弹仓进料器允许灵活的交互，避免停机。



占最小空间

AT50 结构紧密，坚固耐用，占地面积小，适合标准实验室工作台。开放式测试区域可确保测量过程完全清晰可见，操作员可以轻松地对工作站进行常规清洁。



最多加载 10 种不同的产品

连续测试

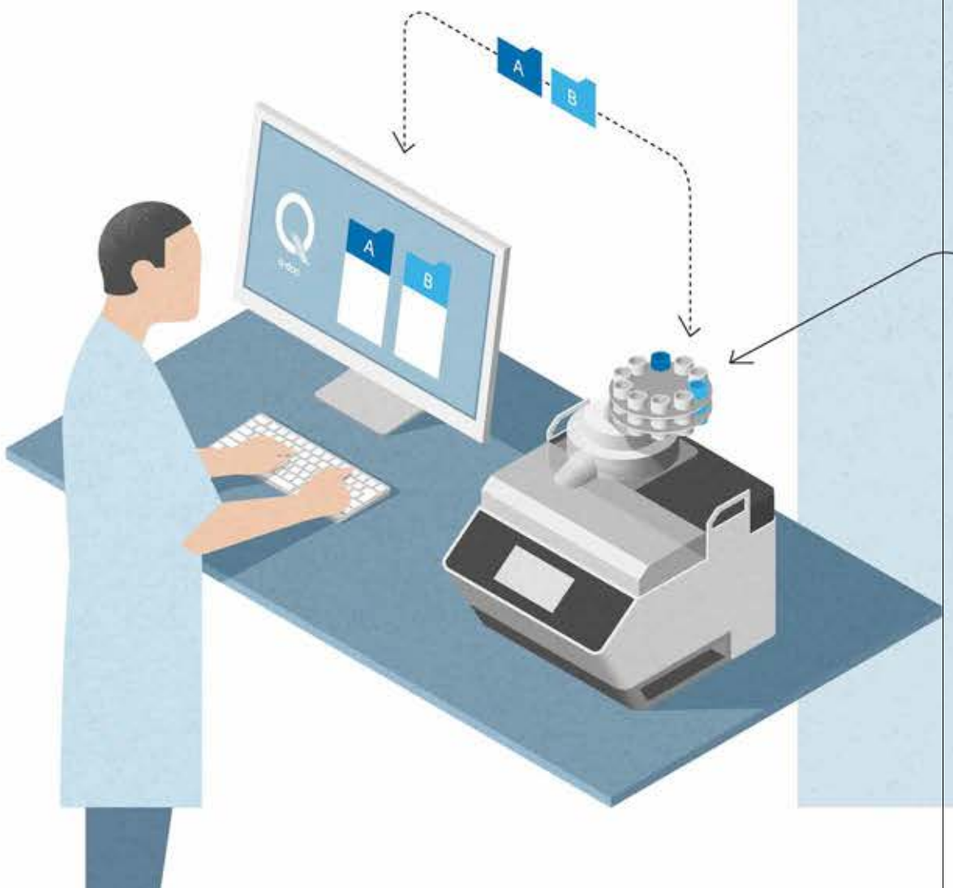
随时添加新样本

无需更换

所有流程清晰可见

连续测试

自动为不同的产品和批次执行多个测试运行。简化实验设计 (DOE) 的研究，大大提高质量控制和实验室制程管控 (IPC) 的测试效率。受益于内置的数据完整性，AT50可与功能强大的 q-doc® 数据管理软件联网并自动处理所有结果，完全符合 21 CFR part 11 的电子数据管理要求。

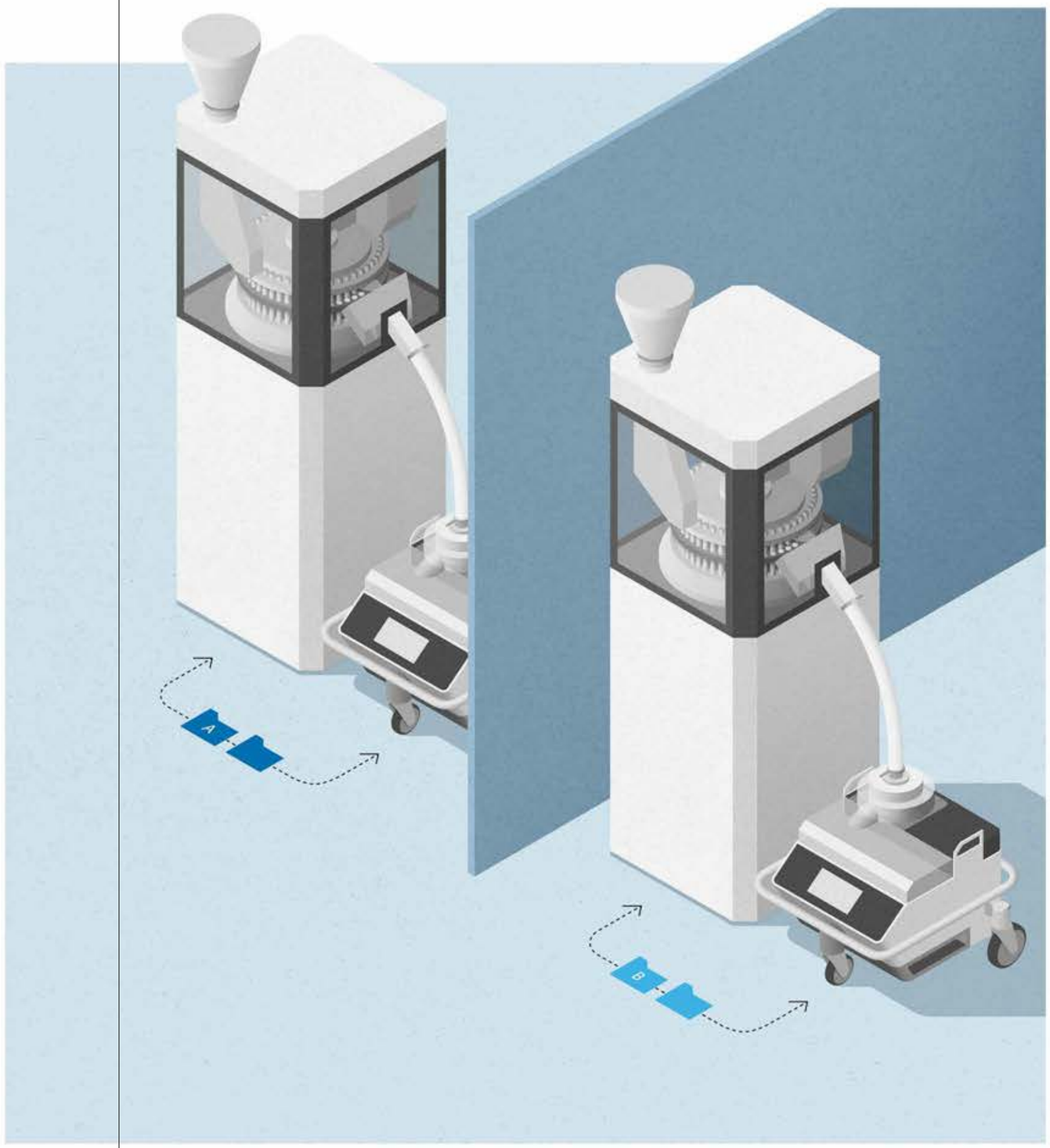


适合您的压片机

AT50专为压缩室等要求苛刻的环境而设计，可与你的压片机在线连接，实现100%无人值守的制程管控（IPC)。片剂样品会自动转移并以定期时间间隔进行测试–无需任何操作员。如有需要，压片机可根据测量结果自行调整压缩参数。



硬度
自动化





自动样本采集

定期收集样本，以备将来参考或在实验室进行进一步测试。经过测试后，未破碎的片剂会自动转移到个别收集箱中，并可随时使用双面压机和批量收集的不同收集模式。

测试仪内不含灰尘

采用我们独有的 DustX™ 制动旋风器，以防止灰尘进入AT50。转移样品送达到测试仪时会轻轻减速，并完全清除灰尘，适用于带有文丘里系统的单面和双面压片机。

AT50 技术规格

重量(质量)	集成称重模块	梅特勒-托利多 (Mettler Toledo®)
	单位	mg / g
	精度	0.1 mg
	测量范围	高达 60 g
	重复性 (一般)	0.15 mg
	线性度偏差 (一般)	0.3 mg
厚度	单位	mm / inch
	精度	0.01 mm
	测量范围	2 – 20 mm
	重复性	± 0.03 mm
宽度˝/˝长度 (直径)	单位	mm / inch
	精度	0.01 mm
	测量范围	2 – 25 mm
	重复性	± 0.03 mm
硬度	单位	N / Kp / Sc
	精度	2 – 800 N
	重复性	± 1 N
	Dr. Schleuniger® S-beam 称重传感器	在整个测量范围内具有 99.98 % 的线性度
	校正 (调整 / 验证)	静态称重 / DQD™ 动态验证
测量原理	恒速	0.05 – 5 mm/s，可编程
	恒力	10 – 200 N/s，可编程
电源		100 – 240 V / 50 – 60 Hz
CE 认证	AT50 完全符合所有 CE 和 EMC 设备标准中有关机电安全以及电磁兼容性的规定。	

		单机版	**在线版**
可选配置	采用 SmartAdd™ 技术， 配置 10 个弹仓进料器	○	–
	DustX™ 制动旋风器	–	○
	样品收集器，带 10 个收集箱	–	○
	集成轮子	–	●
	集成脚架	●	–
片剂定位	SmartAlign™ 带襟翼的片剂定位技术	●	●
	AutoAlign™ 带滚轮的自动对齐技术	○	○
控制器	q-doc® 数据管理软件	●	○
	压片机[1)]	–	●
异物防护等级	(防尘防水)	IP52	IP52
重量	(未包含包装)	70.5 kg (156 lbs)	76 kg (168 lbs)
尺寸规格	宽度	450 mm (17.8 inch)	580 mm (22.8 inch)
	深度	600 mm (23.7 inch)	730 mm (28.7 inch)
	高度	475 mm (18.7 inch)	527 mm (20.8 inch)

[1)] 适用于各种压片机型号的不同通信协议

● 已含 / 必需
○ 选配

技术规格如有变更，恕不另行通知。本手册所示的产品，可能包括的选项信息不可作为完全参考标准。 对错误和遗漏不承担任何责任。

MB20037CN-02

全球SOTAX

欧洲

瑞士 (欧洲总部)
埃施 / 巴塞尔
技术支持 +41 61 487 5460
办事处 +41 61 487 5454
info@sotax.com

捷克共和国
布拉格
技术支持 +41 61 487 5460
办事处 +420 246 039 260
sotaxCZ@sotax.com

法国
圣路易斯
技术支持 +41 61 487 5460
办事处 +33 3 8970 0846
info@sotax.com

德国
勒拉赫
技术支持 +41 61 487 5460
办事处 +49 7621 16 5635
info@sotax.com

英国
德比郡福斯顿
技术支持 +44 1332 981 571
办事处 +44 1332 981 303
sotaxGB@sotax.com

意大利
米兰
技术支持 +41 61 487 5460
办事处 +39 02 8363 2641
sotaxitalia@sotax.com

爱尔兰
朗福德
技术支持 +353 43 334 7779
办事处 +353 43 334 7779
sotaxIE@sotax.com

美洲

美国 (美洲总部)
马萨诸塞州韦斯特伯勒
技术支持 +1 508 544 4040
办事处 +1 508 417 1112
sotaxusa@sotax.com

加拿大
马萨诸塞州韦斯特伯勒
技术支持 +1 508 544 4040
办事处 +1 508 417 1112
sotaxcanada@sotax.com

亚太

中国
深圳
技术支持 +86 4009 685 686
办事处 +86 4009 686 680
sotaxchina@sotax.com

印度
孟买
技术支持 +91 22 65 43 10 41
办事处 +91 22 65 43 10 31
sotaxindia@sotax.com

泰国
曼谷
技术支持 +91 99 2021 1211
办事处 +66 20 02 71 15
sotaxasia@sotax.com

sotax.cn